



แบบ มอ.๒

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ 8863-13/2753

ใบอนุญาต

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๖ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105542025101

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนเคลือบอะลูมิเนียม 55% ผสมสังกะสี โดยกรรมวิธีจุ่มร้อนและเคลือบสี

ที่ทำตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนเคลือบอะลูมิเนียม 55% ผสมสังกะสี โดยกรรมวิธีจุ่มร้อนและเคลือบสี

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2753-2567

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ชลบุรี

ตั้งอยู่เลขที่ 700/614 หมู่ที่ 7 ตรอก/ซอย -

ถนน - ตำบล/แขวง ดอนหัวฬ่อ อำเภอ/เขต เมืองชลบุรี

จังหวัด ชลบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110200325544

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขานุการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 4 พฤศจิกายน 2568

(นายอนุรักษ ชัยวิเชียร)

ผู้เชี่ยวชาญเฉพาะด้านการจัดการคุณภาพ

รักษาราชการแทนผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



d3fa7ded

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตที่ 8863-13/2753

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	เหล็กแผ่นเคลือบอะลูมิเนียมผสมสังกะสีเคลือบสี ชนิดแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ CG1 สัญลักษณ์การเคลือบสี 20 สัญลักษณ์มวลเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ170 AZ185 และ AZ200 ความหนาระบุ 0.26 ถึง 0.80 มิลลิเมตร
2	เหล็กแผ่นเคลือบอะลูมิเนียมผสมสังกะสีเคลือบสี ชนิดแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ CG250 สัญลักษณ์การเคลือบสี 20 สัญลักษณ์มวลเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 และ AZ150 ความหนาระบุ 0.20 ถึง 0.50 มิลลิเมตร
3	เหล็กแผ่นเคลือบอะลูมิเนียมผสมสังกะสีเคลือบสี ชนิดแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ CG300 สัญลักษณ์การเคลือบสี 20 สัญลักษณ์มวลเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 และ AZ150 ความหนาระบุ 0.20 ถึง 0.50 มิลลิเมตร
4	เหล็กแผ่นเคลือบอะลูมิเนียมผสมสังกะสีเคลือบสี ชนิดแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ CG350 สัญลักษณ์การเคลือบสี 20 สัญลักษณ์มวลเคลือบ AZ070 และ AZ150 ความหนาระบุ 0.20 ถึง 0.50 มิลลิเมตร
5	เหล็กแผ่นเคลือบอะลูมิเนียมผสมสังกะสีเคลือบสี ชนิดแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ CG550 สัญลักษณ์การเคลือบสี 20 สัญลักษณ์มวลเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 และ AZ150 ความหนาระบุ 0.20 ถึง 0.52 มิลลิเมตร
	 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 4 พฤศจิกายน 2568

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ผู้รับใบอนุญาต

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตที่ 8863-13/2753

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นายอนุรักษ์ ชัยวิเชียร) ผู้เชี่ยวชาญเฉพาะด้านการจัดการคุณภาพ รักษาราชการแทนผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 4 พฤศจิกายน 2568