



ใบอนุญาตที่ 8363-179/107

## ใบอนุญาต

## แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๖ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท เมทัลลิก ไฟฟ์ มิลล์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105533052088

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ท่อเหล็กกล้าคาร์บอนสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป

ที่ทำตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ท่อเหล็กกล้าคาร์บอนสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป

มาตรฐานเลขที่ มอก. 107-2566

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท เมทัลลิก ไฟฟ์ มิลล์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม

ตั้งอยู่เลขที่ 229 หมู่ที่ 4 ตระกอก/ชอย 14ปี

ถนน สุขุมวิท ตำบล/แขวง แพรรักษา อำเภอ/เขต เมืองสมุทรปราการ

จังหวัด สมุทรปราการ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82020700125486

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 9 เมษายน 2568



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



c627af3f

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาตบริษัท เมทัลลิก ไฟฟ์ มิลล์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ 8363-179/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 21.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
2	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 21.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
3	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 26.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
4	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 26.9 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
5	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 27.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
6	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 33.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 0.90 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร

  
(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)  
ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน  
ปฏิบัติราชการแทน  
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
วันที่ 9 เมษายน 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาตบริษัท เมทัลลิก ไฟฟ์ มิลล์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ 8363-179/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
7	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 33.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 0.90 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
8	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 34.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 0.90 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
9	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 42.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 0.90 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
10	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 42.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 0.90 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
11	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 42.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 0.90 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
12	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 48.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 0.90 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร

  
(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)  
ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน  
ปฏิบัติราชการแทน  
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
วันที่ 9 เมษายน 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาตบริษัท เมทัลลิก ไฟฟ์ มิลล์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ 8363-179/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
13	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 48.6 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.90 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
14	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 60.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.90 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
15	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 60.5 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.90 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
16	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 73.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
17	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 76.1 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
18	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 76.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร

  
(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)  
ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน  
ปฏิบัติราชการแทน  
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
วันที่ 9 เมษายน 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาตบริษัท เมทัลลิก ไฟฟ์ มิลล์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ 8363-179/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
19	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 88.9 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
20	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 89.1 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
21	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 101.6 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 4.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
22	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 114.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 4.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
23	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 139.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 4.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
24	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 139.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 4.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร

  
(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)  
ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน  
ปฏิบัติราชการแทน  
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
วันที่ 9 เมษายน 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาตบริษัท เมทัลลิก ไฟฟ์ มิลล์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ 8363-179/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
25	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 141.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 4.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
26	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 165.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.60 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
27	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 19.0x19.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.90 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
28	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 20.0x20.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.90 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
29	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 25.0x25.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
30	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 25.4x25.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร

  
(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)  
ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน  
ปฏิบัติราชการแทน  
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
วันที่ 9 เมษายน 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาตบริษัท เมทัลลิก ไฟฟ์ มิลล์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ 8363-179/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
31	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 30.0x30.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
32	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 32.0x32.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
33	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 38.0x38.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
34	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 40.0x40.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
35	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 50.0x50.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
36	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 50.8x50.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร

  
(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)  
ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน  
ปฏิบัติราชการแทน  
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
วันที่ 9 เมษายน 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาตบริษัท เมทัลลิก ไฟฟ์ มิลล์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ 8363-179/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
37	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 60.0x60.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
38	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 63.5x63.5 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
39	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 70.0x70.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
40	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 75.0x75.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
41	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 76.2x76.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
42	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 80.0x80.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร

  
(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)  
ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน  
ปฏิบัติราชการแทน  
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
วันที่ 9 เมษายน 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาตบริษัท เมทัลลิก ไฟฟ์ มิลล์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ 8363-179/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
43	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 88.9x88.9 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
44	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 90.0x90.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
45	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 100.0x100.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.30 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
46	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 40.0x20.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
47	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 50.0x20.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
48	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 50.0x25.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร

  
(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)  
ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน  
ปฏิบัติราชการแทน  
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
วันที่ 9 เมษายน 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาตบริษัท เมทัลลิก ไฟฟ์ มิลล์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ 8363-179/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
49	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 50.0x30.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
50	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 60.0x30.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
51	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 60.0x40.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
52	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 70.0x50.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
53	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 75.0x20.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
54	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 75.0x38.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร

  
(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)  
ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน  
ปฏิบัติราชการแทน  
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
วันที่ 9 เมษายน 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาตบริษัท เมทัลลิก ไฟฟ์ มิลล์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ 8363-179/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
55	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 75.0x45.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
56	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 76.2x50.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
57	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 80.0x40.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
58	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 90.0x45.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
59	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 90.0x50.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
60	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 100.0x20.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร

  
(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)  
ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน  
ปฏิบัติราชการแทน  
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
วันที่ 9 เมษายน 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาตบริษัท เมทัลลิก ไฟฟ์ มิลล์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ 8363-179/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
61	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 100.0x40.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
62	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 100.0x50.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
63	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 100.0x60.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
64	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 101.6x76.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
65	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 100.0x80.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
66	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 120.0x60.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร

  
(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)  
ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน  
ปฏิบัติราชการแทน  
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
วันที่ 9 เมษายน 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาตบริษัท เมทัลลิก ไฟฟ์ มิลล์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ 8363-179/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
67	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 120.0x80.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
68	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 125.0x40.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
69	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 125.0x50.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
70	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 125.0x75.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
71	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 127.0x76.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
72	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 140.0x80.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร

  
(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)  
ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน  
ปฏิบัติราชการแทน  
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
วันที่ 9 เมษายน 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาตบริษัท เมทัลลิก ไฟฟ์ มิลล์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ 8363-179/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
73	<p>แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 150.0x50.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.30 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร</p> <p style="text-align: center;"> (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 9 เมษายน 2568</p>

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เมทัลลิก ไฟฟ์ มิลล์ จำกัด  
ใบอนุญาตที่ 8363-179/107

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี   (นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 9 เมษายน 2568

