



แบบ มอ.๒

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ 8326-177/107

ใบอนุญาต

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๖ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ซี.เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105539029347

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เพื่อหลีกเลี่ยงการละเมิดสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป

ที่ทำตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เพื่อหลีกเลี่ยงการละเมิดสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป

มาตรฐานเลขที่ มอก. 107-2566

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ซี.เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 29/9, 29/14 หมู่ที่ 3 ตระกอก/ชอย ราษฎร์พัฒนา 1

ถนน เอกชัย ตำบล/แขวง คอกกระบือ อำเภอบางบาล/เขต เมืองสมุทรสาคร

จังหวัด สมุทรสาคร ทะเบียนโรงงานเลขที่ 20742200225467

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขที่การกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 14 มีนาคม 2568



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



642caa89

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ซี.เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ 8326-177/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 20.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 2.80 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
2	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 21.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 2.80 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
3	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 21.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 2.80 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
4	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 26.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
5	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 26.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
	 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 14 มีนาคม 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ซี.เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ 8326-177/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
6	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 27.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
7	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 32.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
8	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 33.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
9	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 34.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
10	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 41.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
	 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 14 มีนาคม 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ซี.เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ 8326-177/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
11	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 42.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
12	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 42.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
13	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 47.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
14	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 48.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
15	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 48.6 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
	 (นายชาวุธวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 14 มีนาคม 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ซี.เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ 8326-177/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
16	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 59.6 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
17	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 60.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
18	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 60.5 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
19	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 73.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.00 ถึง 4.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
20	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 75.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.00 ถึง 4.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
	 (นายชาวุธวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 14 มีนาคม 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ซี.เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ 8326-177/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
21	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 76.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.00 ถึง 4.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
22	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 88.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.00 ถึง 4.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
23	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 88.9 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.00 ถึง 4.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
24	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 89.1 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.00 ถึง 4.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
25	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 101.6 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
	 (นายชาวุธวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 14 มีนาคม 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ซี.เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ 8326-177/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
26	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 102.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
27	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 114.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
28	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 114.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
29	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 139.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.60 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
30	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 140.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.60 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
	 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 14 มีนาคม 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ซี.เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ 8326-177/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
31	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 141.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.60 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
32	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 164.5 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.00 ถึง 6.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
33	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 165.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.00 ถึง 6.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
	 (นายชาวุธวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 14 มีนาคม 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ซี.เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ 8326-177/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
34	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 38.0x20.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
35	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 40.0x20.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
36	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 50.0x20.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
37	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 50.0x25.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
38	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 50.0x30.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
	 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 28 มีนาคม 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ซี.เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ 8326-177/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
39	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 60.0x30.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
40	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 75.0x20.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 2.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
41	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 75.0x38.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 4.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
42	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 75.0x45.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 4.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
43	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 80.0x40.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 4.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 28 มีนาคม 2568	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ซี.เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ 8326-177/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
44	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 90.0x45.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.80 ถึง 4.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
45	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 100.0x20.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 2.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
46	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 100.0x40.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 4.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
47	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 100.0x50.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.80 ถึง 4.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
48	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 125.0x50.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 4.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 28 มีนาคม 2568	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ซี.เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ 8326-177/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
49	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 125.0x75.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.20 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
50	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 150.0x50.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.20 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
51	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 150.0x75.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.20 ถึง 5.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
52	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 150.0x80.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.60 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
53	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 150.0x100.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 2.00 ถึง 6.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
	 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 28 มีนาคม 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ซี.เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ 8326-177/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
54	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 12.0x12.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.80 ถึง 2.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
55	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 15.0x15.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.80 ถึง 2.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
56	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 20.0x20.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.80 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
57	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 25.0x25.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.80 ถึง 2.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
58	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 32.0x32.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
	 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 28 มีนาคม 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ซี.เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ 8326-177/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
59	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 38.0x38.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
60	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 40.0x40.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
61	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 50.0x50.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.80 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
62	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 60.0x60.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.80 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
63	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 75.0x75.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.80 ถึง 4.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
	 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 28 มีนาคม 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ซี.เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ 8326-177/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
64	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 80.0x80.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 4.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
65	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 90.0x90.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 4.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
66	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 100.0x100.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
67	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 120.0x120.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.20 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
68	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 125.0x125.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.20 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 28 มีนาคม 2568	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ซี.เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ 8326-177/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
69	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 150.0x150.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 2.00 ถึง 6.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร  (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 28 มีนาคม 2568

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ซี.เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ 8326-177/107

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 14 มีนาคม 2568