



แบบ มอ.๒

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ 8280-176/107

ใบอนุญาต

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๖ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท บี.เอส.เมทัล จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105538007269

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เพื่อเหล็กกล้าคาร์บอนสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป

ที่ทำตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เพื่อเหล็กกล้าคาร์บอนสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป

มาตรฐานเลขที่ มอก. 107-2566

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท บี.เอส.เมทัล จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 10 หมู่ที่ 7 ตรอก/ซอย -

ถนน - ตำบล/แขวง แม่รำพึง อำเภอ/เขต บางสะพาน

จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10770200125397

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขานุการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2568



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



e95eda47

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต

บริษัท พี.เอส.เมทัล จำกัด

ใบอนุญาตที่

8280-176/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 25.0x25.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 1.90 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
2	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 32.0x32.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 1.90 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
3	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 38.0x38.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 1.90 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
4	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 50.0x50.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.10 ถึง 1.90 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
5	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 100.0x100.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.50 ถึง 2.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
6	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 50.0x25.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 2.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
7	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 75.0x38.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 2.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
8	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 100.0x50.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.10 ถึง 2.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
9	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 150.0x50.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.50 ถึง 2.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2568	

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท บี.เอส.เมทัล จำกัด
ใบอนุญาตที่ 8280-176/107

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2568