



แบบ มอ.๒

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ 8091-162/107

ใบอนุญาต

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๖ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107547000176

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เพื่อเหล็กกล้าคาร์บอนสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป

ที่ทำตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เพื่อเหล็กกล้าคาร์บอนสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป

มาตรฐานเลขที่ มอก. 107-2566

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 55 หมู่ที่ 2 ต.รอก/ซอย วัดหนามแดง

ถนน ศรีนครินทร์ ตำบล/แขวง บางแก้ว อำเภอ/เขต บางพลี

จังหวัด สมุทรปราการ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 20110301225366

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขที่การกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 2 ธันวาคม 2567



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



313baa52

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8091-162/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 20.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.00 ถึง 1.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
2	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 26.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.00 ถึง 1.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
3	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 32.6 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.00 ถึง 1.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
4	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 34.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.00 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
5	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 41.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.00 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
6	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 42.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.00 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 2 ธันวาคม 2567

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8091-162/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
7	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 47.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.00 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
8	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 48.6 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.00 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
9	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 59.5 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.00 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
10	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 60.5 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
11	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 89.1 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
12	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 60.5 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 2 ธันวาคม 2567	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอเชีย เมทล จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8091-162/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
13	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 25.0x12.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.80 ถึง 1.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
14	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 48.0x23.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
15	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 50.0x25.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
16	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 73.0x36.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
17	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 75.0x38.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
18	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 75.0x45.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 2 ธันวาคม 2567	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8091-162/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
19	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 97.0x47.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
20	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 100.0x50.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
21	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 12.7x12.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.80 ถึง 1.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
22	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 19.0x19.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.80 ถึง 1.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
23	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 23.0x23.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
24	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 25.0x25.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 2 ธันวาคม 2567	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8091-162/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
25	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 30.0x30.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
26	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 36.0x36.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
27	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 38.0x38.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
28	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 48.0x48.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
29	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 50.0x50.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
30	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 73.0x73.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 2 ธันวาคม 2567	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8091-162/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
31	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 75.0x75.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
32	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 97.0x97.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
33	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 100.0x100.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.50 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
34	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 25.0x12.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.80 ถึง 1.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
35	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 48.0x23.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.80 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
36	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 50.0x25.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.80 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 2 ธันวาคม 2567	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8091-162/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
37	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 73.0x36.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.80 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
38	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 75.0x38.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.80 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
39	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 97.0x47.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
40	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 100.0x50.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
41	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 12.7x12.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.80 ถึง 1.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
42	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 19.0x19.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.80 ถึง 1.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 2 ธันวาคม 2567	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8091-162/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
43	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภหมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 23.0x23.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.80 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
44	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภหมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 25.0x25.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.80 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
45	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภหมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 30.0x30.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
46	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภหมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 32.0x32.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
47	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภหมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 36.0x36.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
48	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภหมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 38.0x38.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 2 ธันวาคม 2567

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8091-162/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
49	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 48.0x48.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
50	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 50.0x50.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
51	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 73.0x73.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.20 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
52	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 97.0x97.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.20 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
53	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 100.0x100.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.20 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
54	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 32.0x32.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 2 ธันวาคม 2567	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8091-162/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
55	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 20.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
56	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 26.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
57	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 32.6 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
58	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 34.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
59	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 41.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
60	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 42.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
61	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 47.80 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
62	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 48.6 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.10 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 9 เมษายน 2568	

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอเชีย เมทล จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8091-162/107

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 2 ธันวาคม 2567