



แบบ มอ.๒

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ 8033-156/107

ใบอนุญาต

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๖ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท คอทโกเมททอลเวอร์คส์ จำกัด (มหาชน)

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107565000123

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เพื่อสิทธิการค้าบอร์นสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป

ที่ทำตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เพื่อสิทธิการค้าบอร์นสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป

มาตรฐานเลขที่ มอก. 107-2566

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท คอทโกเมททอลเวอร์คส์ จำกัด (มหาชน)

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 189 หมู่ที่ 6 ตระกอก/ชอย 6 นิคมสร้างตนเอง

ถนน ทางหลวงหมายเลข 36 ตำบล/แขวง มะขามคู่ อำเภอ/เขต นิคมพัฒนา

จังหวัด ระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10210800125406

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขที่การกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 4 พฤศจิกายน 2567

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



be151318

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท คอทโกเมททอลเวอร์คส์ จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8033-156/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 19.6 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
2	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 20.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
3	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 21.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
4	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 21.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
5	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 25.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
6	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 26.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 4 พฤศจิกายน 2567

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท คอทโกเมททอลเวอร์คส์ จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8033-156/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
7	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 27.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
8	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 32.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
9	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 33.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
10	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 34.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
11	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 40.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
12	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 41.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 4 พฤศจิกายน 2567

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท คอทโกเมททอลเวอร์คส์ จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8033-156/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
13	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 42.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
14	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 46.9 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
15	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 48.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
16	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 48.6 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
17	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 50.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
18	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 57 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 4 พฤศจิกายน 2567

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท คอทโกเมททอลเวอร์คส์ จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8033-156/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
19	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 59.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
20	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 60.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
21	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 60.5 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
22	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 72.6 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
23	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 73.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
24	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 76.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 4 พฤศจิกายน 2567

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท คอทโกเมททอลเวอร์คส์ จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8033-156/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
25	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 87.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.50 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
26	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 88.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.50 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
27	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 89.1 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.50 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
28	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 101.6 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.70 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
29	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 110.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.70 ถึง 7.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
30	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 113.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.70 ถึง 7.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 4 พฤศจิกายน 2567

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท คอทโกเมททอลเวอร์คส์ จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8033-156/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
31	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 114.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.70 ถึง 7.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
32	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 127.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.70 ถึง 7.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
33	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 137.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.50 ถึง 8.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
34	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 139.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.50 ถึง 8.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
35	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 140.5 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.50 ถึง 8.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
36	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 141.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.50 ถึง 8.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 4 พฤศจิกายน 2567

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท คอทโกเมททอลเวอร์คส์ จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8033-156/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
37	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 163 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.50 ถึง 8.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
38	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 165.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.50 ถึง 8.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
39	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 168.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.50 ถึง 8.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
40	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 190.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.90 ถึง 8.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
41	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสี และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 219.1 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 3.50 ถึง 8.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 12000 มิลลิเมตร
42	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 19.6 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 4 พฤศจิกายน 2567	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท คอทโกเมททอลเวอร์คส์ จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8033-156/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
43	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 20.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
44	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 21.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
45	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 21.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
46	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 25.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
47	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 26.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
48	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 27.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 4 พฤศจิกายน 2567

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท คอทโกเมททอลเวอร์คส์ จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8033-156/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
49	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 32.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
50	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 33.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
51	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 34.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
52	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 40.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
53	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 41.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
54	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 42.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 4 พฤศจิกายน 2567

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท คอทโกเมททอลเวอร์คส์ จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8033-156/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
55	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 46.9 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
56	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 48.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
57	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 48.6 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
58	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 50.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
59	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 57 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
60	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 59.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 4 พฤศจิกายน 2567

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท คอทโกเมททอลเวอร์คส์ จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8033-156/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
61	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 60.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
62	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 60.5 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
63	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 72.6 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
64	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 73.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
65	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 76.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
66	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 87.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.50 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 4 พฤศจิกายน 2567

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท คอทโกเมททอลเวอร์คส์ จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8033-156/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
67	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 88.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.50 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
68	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 89.1 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.50 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
69	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 101.6 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.70 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
70	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 110.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.70 ถึง 7.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
71	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 113.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.70 ถึง 7.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
72	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 114.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.70 ถึง 7.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 4 พฤศจิกายน 2567

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท คอทโกเมททอลเวอร์คส์ จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8033-156/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
73	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 127.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.70 ถึง 7.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
74	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 137.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.50 ถึง 8.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
75	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 139.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.50 ถึง 8.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
76	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 140.5 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.50 ถึง 8.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
77	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 141.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.50 ถึง 8.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
78	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 163 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.50 ถึง 8.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 4 พฤศจิกายน 2567

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท คอทโกเมททอลเวอร์คส์ จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8033-156/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
79	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 165.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.50 ถึง 8.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
80	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 168.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.50 ถึง 8.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
81	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป และ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 190.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.90 ถึง 8.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
82	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 216.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.90 ถึง 8.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
83	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 และ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 219.1 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 3.50 ถึง 8.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
84	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 16.0x16.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.00 ถึง 3.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 4 พฤศจิกายน 2567

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท คอทโกเมททอลเวอร์คส์ จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8033-156/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
85	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 25.4x25.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.00 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
86	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 25.0x25.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.00 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
87	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 31.8x31.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.00 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
88	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 38.1x38.1 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.00 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
89	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 50.0x50.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.00 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
90	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 50.8x50.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.40 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 4 พฤศจิกายน 2567	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท คอทโกเมททอลเวอร์คส์ จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8033-156/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
91	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 60.0x60.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.40 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
92	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 63.5x63.5 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.40 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
93	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 70.0x70.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.40 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
94	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 75.0x75.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.40 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
95	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 73.0x73.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.40 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
96	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 90.0x90.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.40 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 4 พฤศจิกายน 2567	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท คอทโกเมททอลเวอร์คส์ จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8033-156/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
97	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 100.0x100.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.40 ถึง 8.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
98	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 98.0x98.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.40 ถึง 8.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
99	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 125.0x125.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.60 ถึง 8.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
100	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 150.0x150.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 2.90 ถึง 8.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
101	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 50.0x25.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.10 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
102	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 50.8x25.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.10 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 4 พฤศจิกายน 2567

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท คอทโกเมททอลเวอร์คส์ จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8033-156/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
103	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 45.0x25.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.10 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
104	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 60.0x30.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.40 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
105	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 90.0x45.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.40 ถึง 4.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
106	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 75.0x38.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.10 ถึง 4.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
107	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 76.2x38.1 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.40 ถึง 4.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
108	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 75.0x45.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.40 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 4 พฤศจิกายน 2567	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท คอทโกเมททอลเวอร์คส์ จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8033-156/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
109	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 76.2x50.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.40 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
110	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 100.0x50.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.40 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
111	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 123.0x48.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.40 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
112	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 125.0x50.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.40 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
113	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 125.0x75.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.40 ถึง 8.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
114	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และ ชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 150.0x50.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.60 ถึง 8.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 4 พฤศจิกายน 2567	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท คอทโกเมททอลเวอร์คส์ จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8033-156/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
115	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 150.0x80.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.60 ถึง 8.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
116	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 148.0x48.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.40 ถึง 8.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
117	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 150.0x100.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 1.60 ถึง 8.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
118	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชนิดเคลือบสังกะสีหลังการขึ้นรูป และชนิดไม่เคลือบผิว ชั้นคุณภาพ STKR290 และ STKR400 ขนาดระบุ 200.0x100.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังต่อ 2.90 ถึง 8.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 4 พฤศจิกายน 2567

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท คอทโกเมททอลเวอร์คส์ จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8033-156/107

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 4 พฤศจิกายน 2567