



แบบ มอ.๒

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ 8031-154/107

ใบอนุญาต

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๖ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ชิก้า อินโนเวชั่น จำกัด (มหาชน)

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107559000265

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ท่อเหล็กกล้าคาร์บอนสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป

ที่ทำตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ท่อเหล็กกล้าคาร์บอนสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป

มาตรฐานเลขที่ มอก. 107-2566

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ชิก้า อินโนเวชั่น จำกัด (มหาชน)

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 8 หมู่ที่ 10 ต.รอก/ชอย -

ถนน - ตำบล/แขวง ในคลองบางปลากด อำเภอ/เขต พระสมุทรเจดีย์

จังหวัด สมุทรปราการ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 20110017025613

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 4 พฤศจิกายน 2567



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



Signed by สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.)
Thai Industrial Standards Institute (TISI)
Date: 2026-02-13T20:00:05.792+07:00

87e8ca5d

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ชีเก้ อินโนเวชั่น จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ 8031-154/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 21.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
2	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 26.9 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
3	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 33.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.00 ถึง 3.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
4	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 42.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.00 ถึง 3.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
5	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 48.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.00 ถึง 3.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
6	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 60.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.00 ถึง 3.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร


(นายสมิทธิ จำรัสศรี)
ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
วันที่ 4 พฤศจิกายน 2567

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ชีเก้ อินโนเวชั่น จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ 8031-154/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
7	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 76.1 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.00 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
8	แบบกลม ประเภทไร้ตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 88.9 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.00 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
9	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 114.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.00 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
10	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 139.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 3.00 ถึง 5.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
11	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 168.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 6.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร


(นายสมิทธิ จำรัสศรี)
ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
วันที่ 4 พฤศจิกายน 2567

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ซิก้า อินโนเวชั่น จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ 8031-154/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
12	<p>แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 88.9 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.00 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร</p> <p style="text-align: center;"> (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน วันที่ 31 มกราคม 2568</p>

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ชีเก้ อินโนเวชั่น จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ 8031-154/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
13	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 17.9 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.90 ถึง 2.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
14	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 20.5 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.00 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
15	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 20.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.00 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
16	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 23.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.00 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
17	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 25.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.00 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
18	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 26.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.00 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
19	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 29.5 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
20	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 31.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร


(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)
ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2569

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ชีเก้ อินโนเวชั่น จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ 8031-154/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
21	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 33.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
22	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 33.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
23	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 38.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
24	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 40.5 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
25	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 41.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
26	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 41.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
27	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 42.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
28	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 44.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร


(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)
ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2569

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ชีเก้ อินโนเวชั่น จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ 8031-154/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
29	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 46.5 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
30	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 47.1 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
31	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 47.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
32	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 48.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
33	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 55.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
34	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 57.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
35	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 59.1 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
36	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 59.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร


(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)
ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2569

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ชีเก้ อินโนเวชั่น จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ 8031-154/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
37	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 72.5 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.60 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
38	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 75.5 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.60 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
39	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 86.5 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.60 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
40	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 88.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.60 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
41	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 112.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.60 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
42	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 113.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.60 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
43	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 21.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
44	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 33.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร


(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)
ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2569

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ชีเก้ อินโนเวชั่น จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ 8031-154/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
45	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 33.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
46	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 42.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
47	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 26.9 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
48	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 42.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
49	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 48.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
50	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 48.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
51	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 59.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
52	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 60.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร


(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)
ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2569

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ชีกา อินโนเวชั่น จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ 8031-154/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
53	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 72.5 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
54	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 75.5 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
55	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 76.1 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
56	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 88.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
57	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 88.9 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
58	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 113.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
59	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 114.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.90 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
60	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 50.0x50.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.90 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร


(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)
ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2569

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ชีกา อินโนเวชั่น จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ 8031-154/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
61	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 60.0x60.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
62	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 75.0x75.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
63	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 80.0x80.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
64	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 90.0x90.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
65	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 50.0x20.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 1.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
66	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 50.0x30.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 1.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
67	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 60.0x30.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 1.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
68	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 75.0x20.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 1.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร


(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)
ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2569

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ชีเก้ อินโนเวชั่น จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ 8031-154/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
69	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 75.0x45.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 1.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
70	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 80.0x40.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 1.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
71	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 90.0x45.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 1.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
72	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 100.0x20.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 1.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
73	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 100.0x40.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.90 ถึง 1.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
74	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 114.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 4.00 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
75	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK400 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 114.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 4.00 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
76	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 100.0x100.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 2.30 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร


(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)
ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2569

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ซิก้า อินโนเวชั่น จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ 8031-154/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
77	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 100.0x50.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.60 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
78	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 114.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 4.00 ถึง 6.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร  (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2569

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ชีก้า อินโนเวชั่น จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8031-154/107

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 4 พฤศจิกายน 2567

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ชิก้า อินโนเวชั่น จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 8031-154/107

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
2	<p>ยกเลิกรายละเอียดผลิตภัณฑ์</p> <ul style="list-style-type: none">• รายการที่ 8 แบบกลม ประเภทไร้ตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 88.9 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.00 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร <p style="text-align: center;"> (นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 27 มกราคม 2568</p>