



แบบ มอ.๒

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ 7269-3/3078

ใบอนุญาต

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๖ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท สหมีเตอร์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105525045957

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มาตรฐานวัดน้ำ

ที่ทำตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มาตรฐานวัดน้ำ

มาตรฐานเลขที่ มอก. 3078-2563

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท สหมีเตอร์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 88/3 หมู่ที่ 9 ตรอก/ซอย -

ถนน ทางหลวงหมายเลข 304 ตำบล/แขวง ลาดตะเคียน อำเภอ/เขต กบินทร์บุรี

จังหวัด ปราจีนบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10250900125401

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขที่การกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 7 ธันวาคม 2566



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



9abee833

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท สหมีเตอร์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ 7269-3/3078

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิด ใบพัด ชั้นความเที่ยง 2 เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 15 วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน ทองบรอนซ์ อัตราการไหลถาวร (Q3) 2.5 ลบ.ม. ต่อ ชม. R 80
2	ชนิด ใบพัด ชั้นความเที่ยง 2 เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 20 วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน ทองบรอนซ์ อัตราการไหลถาวร (Q3) 4.0 ลบ.ม. ต่อ ชม. R 80
3	ชนิด ใบพัด ชั้นความเที่ยง 2 เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 25 วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน ทองบรอนซ์ อัตราการไหลถาวร (Q3) 6.3 ลบ.ม. ต่อ ชม. R 80
4	ชนิด ใบพัด ชั้นความเที่ยง 2 เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 15 วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน ทองบรอนซ์ อัตราการไหลถาวร (Q3) 2.5 ลบ.ม. ต่อ ชม. R 100
5	ชนิด ใบพัด ชั้นความเที่ยง 2 เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 20 วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน ทองบรอนซ์ อัตราการไหลถาวร (Q3) 4.0 ลบ.ม. ต่อ ชม. R 100
	 (นายทศพล ถวัลย์กิจดำรงค์) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 5 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 7 ธันวาคม 2566

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท สหมีเตอร์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ 7269-3/3078

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
6	ชนิด ใบพัด ชั้นความเที่ยง 2 เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 25 วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน ทองบรอนซ์ อัตราการไหลถาวร (Q3) 6.3 ลบ.ม. ต่อ ชม. R 100
7	ชนิด ใบพัด ชั้นความเที่ยง 2 เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 15 วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน ทองบรอนซ์ อัตราการไหลถาวร (Q3) 1.6 ลบ.ม. ต่อ ชม. R 100
	 (นายทศพล ถวัลย์กิจดำรงค์) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 5 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 7 ธันวาคม 2566

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท สหมีเตอร์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ 7269-3/3078

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
8	ชนิด ใบพัด ชั้นความเที่ยง 2 เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 15 วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน เทอร์โมพลาสติก อัตราการไหลถาวร (Q3) 2.5 ลบ.ม. ต่อ ชม. R 80
9	ชนิด ใบพัด ชั้นความเที่ยง 2 เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 20 วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน เทอร์โมพลาสติก อัตราการไหลถาวร (Q3) 4.0 ลบ.ม. ต่อ ชม. R 80
10	ชนิด ใบพัด ชั้นความเที่ยง 2 เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 25 วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน เทอร์โมพลาสติก อัตราการไหลถาวร (Q3) 6.3 ลบ.ม. ต่อ ชม. R 80
	 (นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 17 มกราคม 2568

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท สหมีเตอร์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ 7269-3/3078

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 7 ธันวาคม 2566