



แบบ มอ.๒

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ 7261-2/3078

ใบอนุญาต

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๖ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท สยามพัฒน์พงศ์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105549077824

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มาตรฐาน

ที่ทำตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มาตรฐาน

มาตรฐานเลขที่ มอก. 3078-2563

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท สยามพัฒน์พงศ์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 59/8 หมู่ที่ 6 ตรอก/ซอย -

ถนน ตลิ่งชัน-สุพรรณบุรี ตำบล/แขวง สามเมือง อำเภอ/เขต ลาดบัวหลวง

จังหวัด พระนครศรีอยุธยา ทะเบียนโรงงานเลขที่ 20140200125532

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 23 พฤศจิกายน 2566



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



809f03ca

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท สยามพัฒน์พงศ์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ 7261-2/3078

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิด ใบพัด ชั้นความเที่ยง 2 เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 15 วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน ทองบรอนซ์ อัตราการไหลถาวร (Q3) 2.5 ลบ.ม. ต่อ ชม. R 80
2	ชนิด ใบพัด ชั้นความเที่ยง 2 เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 15 วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน ทองบรอนซ์ อัตราการไหลถาวร (Q3) 2.5 ลบ.ม. ต่อ ชม. R 100
3	ชนิด ใบพัด ชั้นความเที่ยง 2 เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 20 วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน ทองบรอนซ์ อัตราการไหลถาวร (Q3) 4 ลบ.ม. ต่อ ชม. R 80
4	ชนิด ใบพัด ชั้นความเที่ยง 2 เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 20 วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน ทองบรอนซ์ อัตราการไหลถาวร (Q3) 4 ลบ.ม. ต่อ ชม. R 100
5	ชนิด ใบพัด ชั้นความเที่ยง 2 เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 25 วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน ทองบรอนซ์ อัตราการไหลถาวร (Q3) 6.3 ลบ.ม. ต่อ ชม. R 80
6	ชนิด ใบพัด ชั้นความเที่ยง 2 เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 25 วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน ทองบรอนซ์ อัตราการไหลถาวร (Q3) 6.3 ลบ.ม. ต่อ ชม. R 100
	 (นายทศพล กล้วย์กิจดำรงค์) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 5 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 23 พฤศจิกายน 2566

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท สยามพัฒน์พงศ์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ 7261-2/3078

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
7	ชนิด ใบพัด ชั้นความเที่ยง 2 เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 15 วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน เทอร์โมพลาสติก อัตราการไหลถาวร (Q3) 2.5 ลบ.ม. ต่อ ชม. R 80
8	ชนิด ใบพัด ชั้นความเที่ยง 2 เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 15 วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน เทอร์โมพลาสติก อัตราการไหลถาวร (Q3) 2.5 ลบ.ม. ต่อ ชม. R 100
	 (นายปณปวีร์ จงรัตนศรีกุล) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 5 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 6 กันยายน 2567

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท สยามพัฒน์พงศ์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ 7261-2/3078

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
9	ชนิด ใบพัด ชั้นความเที่ยง 2 เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 15 วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน ทองแดงเจือ อัตราการใช้โลหะ (Q3) 2.5 ลบ.ม. ต่อ ซม. R 80
10	ชนิด ใบพัด ชั้นความเที่ยง 2 เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 15 วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน ทองแดงเจือ อัตราการใช้โลหะ (Q3) 2.5 ลบ.ม. ต่อ ซม. R 100
11	ชนิด ใบพัด ชั้นความเที่ยง 2 เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ DN 15 วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน ทองแดงเจือ อัตราการใช้โลหะ (Q3) 2.5 ลบ.ม. ต่อ ซม. R 160
	 (นายปุมปวีร์ จงรัตนศรีกุล) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 5 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 22 พฤศจิกายน 2567

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท สยามพัฒน์พงศ์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ 7261-2/3078

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 23 พฤศจิกายน 2566