



แบบ มอ.๒

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ 6786-63/1128

ใบอนุญาต

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๖ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท นาสป้า เอเชีย จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0745557000015

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม แผ่นเหล็กมุงหลังคา

ที่ทำตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม แผ่นเหล็กมุงหลังคา

มาตรฐานเลขที่ มอก. 1128-2562

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท นาสป้า เอเชีย จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม

ตั้งอยู่เลขที่ 1/4 หมู่ที่ 3 ตรอก/ซอย -

ถนน พหลโยธิน-ลำลูกกา ตำบล/แขวง ลาดสวาย อำเภอ/เขต ลำลูกกา

จังหวัด ปทุมธานี ทะเบียนโรงงานเลขที่ 60130112225653

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขที่การกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 2 พฤษภาคม 2566

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



3e856293

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท นาสป้า เอเชีย จำกัด
ใบอนุญาตที่ 6786-63/1128

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 760 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 190 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.35 มิลลิเมตร
2	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 760 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 190 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.42 มิลลิเมตร
3	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 760 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 190 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.45 มิลลิเมตร
4	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 760 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 190 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.48 มิลลิเมตร
5	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 760 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 190 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.55 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 2 พฤษภาคม 2566

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท นาสป้า เอเชีย จำกัด
ใบอนุญาตที่ 6786-63/1128

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
6	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 720 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 180 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.35 มิลลิเมตร
7	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 720 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 180 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.42 มิลลิเมตร
8	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 720 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 180 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.45 มิลลิเมตร
9	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 720 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 180 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.48 มิลลิเมตร
10	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 720 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 180 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.55 มิลลิเมตร
11	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 630 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 90 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.35 มิลลิเมตร
12	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 630 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 90 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.42 มิลลิเมตร
13	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 630 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 90 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.45 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 25 พฤษภาคม 2566

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท นาสป้า เอเชีย จำกัด
ใบอนุญาตที่ 6786-63/1128

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
14	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 630 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 90 มิลลิเมตร ความหนาตะรุ 0.48 มิลลิเมตร
15	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 630 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 90 มิลลิเมตร ความหนาตะรุ 0.55 มิลลิเมตร
16	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 760 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 190 มิลลิเมตร ความหนาตะรุ 0.35 มิลลิเมตร
17	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 760 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 190 มิลลิเมตร ความหนาตะรุ 0.42 มิลลิเมตร
18	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 760 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 190 มิลลิเมตร ความหนาตะรุ 0.45 มิลลิเมตร
19	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 760 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 190 มิลลิเมตร ความหนาตะรุ 0.48 มิลลิเมตร
20	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 760 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 190 มิลลิเมตร ความหนาตะรุ 0.55 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 25 พฤษภาคม 2566

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท นาสป้า เอเชีย จำกัด
ใบอนุญาตที่ 6786-63/1128

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
21	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 760 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 380 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.35 มิลลิเมตร
22	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 760 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 380 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.42 มิลลิเมตร
23	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 760 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 380 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.45 มิลลิเมตร
24	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 760 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 380 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.48 มิลลิเมตร
25	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 760 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 380 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.55 มิลลิเมตร
26	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 760 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 190 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.35 มิลลิเมตร
27	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 760 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 190 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.42 มิลลิเมตร
28	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 760 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 190 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.45 มิลลิเมตร
 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 28 กันยายน 2566	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท นาสป้า เอเชีย จำกัด
ใบอนุญาตที่ 6786-63/1128

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
29	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 760 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 190 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.48 มิลลิเมตร
30	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 760 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 190 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.55 มิลลิเมตร
31	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 700 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 233 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.35 มิลลิเมตร
32	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 700 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 233 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.42 มิลลิเมตร
33	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 700 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 233 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.45 มิลลิเมตร
34	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 700 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 233 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.48 มิลลิเมตร
35	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 700 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 233 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.55 มิลลิเมตร
36	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 720 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 180 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.35 มิลลิเมตร
 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 28 กันยายน 2566	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท นาสป้า เอเชีย จำกัด
ใบอนุญาตที่ 6786-63/1128

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
37	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 720 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 180 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.42 มิลลิเมตร
38	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 720 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 180 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.45 มิลลิเมตร
39	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 720 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 180 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.48 มิลลิเมตร
40	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 720 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 180 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.55 มิลลิเมตร
41	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 630 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 90 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.35 มิลลิเมตร
42	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 630 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 90 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.42 มิลลิเมตร
43	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 630 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 90 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.45 มิลลิเมตร
44	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 630 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 90 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.48 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 28 กันยายน 2566

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท นาสป้า เอเชีย จำกัด
ใบอนุญาตที่ 6786-63/1128

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
45	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 630 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 90 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.55 มิลลิเมตร  (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 28 กันยายน 2566

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท นาสป้า เอเชีย จำกัด
ใบอนุญาตที่ 6786-63/1128

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 2 พฤษภาคม 2566

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท นาสบ้า เอเชีย จำกัด
ใบอนุญาตที่ 6786-63/1128

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
2	ขอย้ายสถานที่ที่ระบุไว้ในใบอนุญาต จากเลขที่ 1/4 นิคมอุตสาหกรรม - หมู่ที่ 3 ตรอก/ซอย - ถนน พหลโยธิน-ลำลูกกา ตำบล/แขวง ลาดสวาย อำเภอ/เขต ลำลูกกา จังหวัด ปทุมธานี จากทะเบียนโรงงานเลขที่ 60130112225653 ไปยังเลขที่ 24/1 นิคมอุตสาหกรรม - หมู่ที่ 12 ตรอก/ซอย ถนนเลียบคลอง 7 ถนน ลำลูกกา ตำบล/แขวง ลำลูกกา อำเภอ/เขต ลำลูกกา จังหวัด ปทุมธานี ไปเป็นทะเบียนโรงงานเลขที่ 20130300225407 (นายสุดตะนนท์ โสวนิตย์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2569