



แบบ มอ.๒

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ 6527-59/1128

ใบอนุญาต

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๖ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ชันเทคสตีลเว็คส์ จำกัด (มหาชน)

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107565000514

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม แผ่นเหล็กมุงหลังคา

ที่ทำตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม แผ่นเหล็กมุงหลังคา

มาตรฐานเลขที่ มอก. 1128-2562

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ชันเทคสตีลเว็คส์ จำกัด (มหาชน)

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 4 หมู่ที่ 6 ตรอก/ซอย -

ถนน - ตำบล/แขวง โคกขาม อำเภอ/เขต เมืองสมุทรสาคร

จังหวัด สมุทรสาคร ทะเบียนโรงงานเลขที่ 20741400225459

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 29 ธันวาคม 2565

(นายทิวากรณ์ จิตชนะวงศ์)

นักวิชาการมาตรฐานชำนาญการพิเศษ

รักษาราชการแทนผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



8c106501

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ชันเทคสตีลเว็คส์ จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 6527-59/1128

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 226 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 226 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.35 0.38 0.42 0.45 0.48 และ 0.55 มิลลิเมตร
2	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 310 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 310 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.35 0.38 0.42 0.45 0.48 และ 0.55 มิลลิเมตร
3	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 355 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 355 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.35 0.38 0.42 0.45 0.48 และ 0.55 มิลลิเมตร
4	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 425 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 425 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.35 0.38 0.42 0.45 0.48 และ 0.55 มิลลิเมตร
5	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 605 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 86 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.35 0.38 0.42 0.45 0.48 และ 0.55 มิลลิเมตร
6	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 690 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 230 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.35 0.38 0.42 0.45 0.48 และ 0.55 มิลลิเมตร
7	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 700 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 233 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.35 0.38 0.42 0.45 0.48 และ 0.55 มิลลิเมตร
8	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 700 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 350 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.35 0.38 0.42 0.45 0.48 และ 0.55 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 29 ธันวาคม 2565

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต

บริษัท ชันเทคสตีลเว็คส์ จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่

6527-59/1128

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
9	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 720 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 360 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.35 0.38 0.42 0.45 0.48 และ 0.55 มิลลิเมตร
10	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 735 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 184 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.35 0.38 0.42 0.45 0.48 และ 0.55 มิลลิเมตร
11	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 740 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 370 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.35 0.38 0.42 0.45 0.48 และ 0.55 มิลลิเมตร
12	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 750 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 250 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.35 0.38 0.42 0.45 0.48 และ 0.55 มิลลิเมตร
13	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 760 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 190 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.35 0.38 0.42 0.45 0.48 และ 0.55 มิลลิเมตร
14	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 760 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 253 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.35 0.38 0.42 0.45 0.48 และ 0.55 มิลลิเมตร
15	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 780 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 260 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.35 0.38 0.42 0.45 0.48 และ 0.55 มิลลิเมตร
16	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 800 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 267 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.35 0.38 0.42 0.45 0.48 และ 0.55 มิลลิเมตร
 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 29 ธันวาคม 2565	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ชันเทคสตีลเว็คส์ จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 6527-59/1128

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
17	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 160 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 160 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.35 0.38 0.42 0.45 0.48 และ 0.55 มิลลิเมตร
18	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 200 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 200 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.35 0.38 0.42 0.45 0.48 และ 0.55 มิลลิเมตร
19	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 350 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 350 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.35 0.38 0.42 0.45 0.48 และ 0.55 มิลลิเมตร
20	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 505 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 505 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.35 0.38 0.42 0.45 0.48 และ 0.55 มิลลิเมตร
21	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 605 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 605 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.35 0.38 0.42 0.45 0.48 และ 0.55 มิลลิเมตร
22	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 760 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 380 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.35 0.38 0.42 0.45 0.48 และ 0.55 มิลลิเมตร
23	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 700 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 87 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.35 0.38 0.42 0.45 0.48 และ 0.55 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 4 เมษายน 2567

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ชันเทคสตีลवेคส์ จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ 6527-59/1128

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นายทิวากรณ์ จิตชนะวงศ์) นักวิชาการมาตรฐานชำนาญการพิเศษ รักษาราชการแทนผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 29 ธันวาคม 2565