



แบบ มอ.๒

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ 5617-49/1128

ใบอนุญาต

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๖ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท เอส เจ เพอร์เฟค รูฟ จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0115547003076

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม แผ่นเหล็กมุงหลังคา

ที่ทำตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม แผ่นเหล็กมุงหลังคา

มาตรฐานเลขที่ มอก. 1128-2562

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท เอส เจ เพอร์เฟค รูฟ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 888/19 หมู่ที่ 6 ตระกอก/ชอย เทศบาลบางปู 71/1

ถนน สุขุมวิท ตำบล/แขวง บางปูใหม่ อำเภอ/เขต เมืองสมุทรปราการ

จังหวัด สมุทรปราการ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 20110005525566

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 9 ธันวาคม 2564

(นางสมพร โรจน์ดำรงการ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



cd74b9ff

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอส เจ เพอร์เฟค รูฟ จำกัด
ใบอนุญาตที่ 5617-49/1128

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 620 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 88.5 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.35 มิลลิเมตร
2	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 700 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 233 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.35 มิลลิเมตร
3	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 730 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 243 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.35 มิลลิเมตร
4	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 730 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 183 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.35 มิลลิเมตร
5	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 760 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 190 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.35 มิลลิเมตร
6	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 765 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 255 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.35 มิลลิเมตร
7	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 355 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 355 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.40 มิลลิเมตร
8	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 620 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 88.5 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.40 มิลลิเมตร
 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 9 ธันวาคม 2564	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอส เจ เพอร์เฟค รูฟ จำกัด
ใบอนุญาตที่ 5617-49/1128

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
9	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 700 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 233 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.40 มิลลิเมตร
10	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 700 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 350 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.40 มิลลิเมตร
11	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 730 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 243 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.40 มิลลิเมตร
12	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 730 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 183 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.40 มิลลิเมตร
13	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 740 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 370 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.40 มิลลิเมตร
14	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 760 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 190 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.40 มิลลิเมตร
15	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 760 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 380 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.40 มิลลิเมตร
16	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 765 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 255 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.40 มิลลิเมตร
 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 9 ธันวาคม 2564	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอส เจ เพอร์เฟค รูฟ จำกัด
ใบอนุญาตที่ 5617-49/1128

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
17	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 950 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 475 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.40 มิลลิเมตร
18	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 620 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 88.5 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.47 มิลลิเมตร
19	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 700 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 233 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.47 มิลลิเมตร
20	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 700 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 350 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.47 มิลลิเมตร
21	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 730 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 243 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.47 มิลลิเมตร
22	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 730 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 183 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.47 มิลลิเมตร
23	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 740 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 370 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.47 มิลลิเมตร
24	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 760 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 190 มิลลิเมตร ความหนาตะปู 0.47 มิลลิเมตร
 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 9 ธันวาคม 2564	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอส เจ เพอร์เฟค รูฟ จำกัด
ใบอนุญาตที่ 5617-49/1128

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
25	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 760 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 380 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.47 มิลลิเมตร
26	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 765 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 255 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.47 มิลลิเมตร
27	ชั้นคุณภาพ C 980 สัญลักษณ์มวลของโลหะเคลือบ AZ150 ความกว้างใช้งาน 950 มิลลิเมตร ระยะระหว่างลอน 475 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.47 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 9 ธันวาคม 2564

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอส เจ เจ เพอร์เฟค กรุ๊ป จำกัด
ใบอนุญาตที่ 5617-49/1128

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสมพร โรจน์ดำรงการ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 9 ธันวาคม 2564