



ใบอนุญาตที่ 4438-1854/828

ใบอนุญาต

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๖ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท คุ้มฮวด อุดรธานี จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0415557000042

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ชั้นส่วนคอนกรีตเสริมเหล็กอัดแรงหล่อสำเร็จสำหรับระบบพื้นประกอบ

ที่ทำตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ชั้นส่วนคอนกรีตเสริมเหล็กอัดแรงหล่อสำเร็จสำหรับระบบพื้นประกอบ

มาตรฐานเลขที่ มอก. 828-2546

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท คุ้มฮวด อุดรธานี จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 146 หมู่ที่ 3 ต.รอก/ชอย -

ถนน อุดรธานี-สกลนคร ตำบล/แขวง หนองบัว อำเภอ/เขต เมืองอุดรธานี

จังหวัด อุดรธานี ทะเบียนโรงงานเลขที่ จ 3-58(1)-45/57 อต

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 17 ก.พ. 2564

(นางสมพร ไรจน์ดำรงการ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

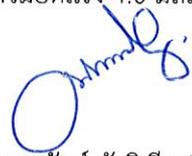
กระทรวงอุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท คุยงฮวด อุตสาหกรรม จำกัด

ใบอนุญาตที่ 4438-1854/828

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	แบบภาคตัดขวางกลวง ประเภท 1 ขนาดความกว้างระบุ 600 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 80 มิลลิเมตร ความยาวไม่เกิน 4000 มิลลิเมตร ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเสริมอัดแรง 4.0 มิลลิเมตร จำนวนเหล็กเสริมอัดแรง 4 เส้น
2	แบบภาคตัดขวางกลวง ประเภท 1 ขนาดความกว้างระบุ 600 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 100 มิลลิเมตร ความยาวไม่เกิน 4500 มิลลิเมตร ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเสริมอัดแรง 4.0 มิลลิเมตร จำนวนเหล็กเสริมอัดแรง 4 เส้น
3	แบบภาคตัดขวางกลวง ประเภท 1 ขนาดความกว้างระบุ 1200 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 150 มิลลิเมตร ความยาวไม่เกิน 7000 มิลลิเมตร ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเสริมอัดแรง 9.5 มิลลิเมตร จำนวนเหล็กเสริมอัดแรง 4 เส้น
4	แบบภาคตัดขวางกลวง ประเภท 1 ขนาดความกว้างระบุ 1200 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 200 มิลลิเมตร ความยาวไม่เกิน 7500 มิลลิเมตร ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเสริมอัดแรง 9.5 มิลลิเมตร จำนวนเหล็กเสริมอัดแรง 4 เส้น
5	แบบภาคตัดขวางกลวง ประเภท 1 ขนาดความกว้างระบุ 1200 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 200 มิลลิเมตร ความยาวไม่เกิน 8500 มิลลิเมตร ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเสริมอัดแรง 9.5 มิลลิเมตร จำนวนเหล็กเสริมอัดแรง 4 เส้น
6	แบบภาคตัดขวางกลวง ประเภท 1 ขนาดความกว้างระบุ 600 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 80 มิลลิเมตร ความยาวไม่เกิน 4500 มิลลิเมตร ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเสริมอัดแรง 4.0 มิลลิเมตร จำนวนเหล็กเสริมอัดแรง 6 เส้น
7	แบบภาคตัดขวางกลวง ประเภท 1 ขนาดความกว้างระบุ 600 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 80 มิลลิเมตร ความยาวไม่เกิน 5000 มิลลิเมตร ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเสริมอัดแรง 5.0 มิลลิเมตร จำนวนเหล็กเสริมอัดแรง 6 เส้น
8	แบบภาคตัดขวางกลวง ประเภท 1 ขนาดความกว้างระบุ 600 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 100 มิลลิเมตร ความยาวไม่เกิน 5000 มิลลิเมตร ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเสริมอัดแรง 4.0 มิลลิเมตร จำนวนเหล็กเสริมอัดแรง 6 เส้น



(นายอนุรักษ์ ชัยวิเชียร)

ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 2 กองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

วันที่ 17 ก.พ. 2564

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท คุ้มฮวด อุดรธานี จำกัด

ใบอนุญาตที่ 4438-1854/828

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
9	แบบภาคตัดขวางกลวง ประเภท 1 ขนาดความกว้างระบุ 600 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 100 มิลลิเมตร ความยาวไม่เกิน 5750 มิลลิเมตร ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเสริมอัดแรง 5.0 มิลลิเมตร จำนวนเหล็กเสริมอัดแรง 6 เส้น
10	แบบภาคตัดขวางกลวง ประเภท 1 ขนาดความกว้างระบุ 1200 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 200 มิลลิเมตร ความยาวไม่เกิน 10000 มิลลิเมตร ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเสริมอัดแรง 9.5 มิลลิเมตร จำนวนเหล็กเสริมอัดแรง 7 เส้น
11	แบบภาคตัดขวางกลวง ประเภท 1 ขนาดความกว้างระบุ 600 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 80 มิลลิเมตร ความยาวไม่เกิน 4750 มิลลิเมตร ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเสริมอัดแรง 4.0 มิลลิเมตร จำนวนเหล็กเสริมอัดแรง 8 เส้น
12	แบบภาคตัดขวางกลวง ประเภท 1 ขนาดความกว้างระบุ 600 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 80 มิลลิเมตร ความยาวไม่เกิน 5200 มิลลิเมตร ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเสริมอัดแรง 5.0 มิลลิเมตร จำนวนเหล็กเสริมอัดแรง 8 เส้น
13	แบบภาคตัดขวางกลวง ประเภท 1 ขนาดความกว้างระบุ 600 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 100 มิลลิเมตร ความยาวไม่เกิน 5500 มิลลิเมตร ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเสริมอัดแรง 4.0 มิลลิเมตร จำนวนเหล็กเสริมอัดแรง 8 เส้น
14	แบบภาคตัดขวางกลวง ประเภท 1 ขนาดความกว้างระบุ 600 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 100 มิลลิเมตร ความยาวไม่เกิน 6000 มิลลิเมตร ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเสริมอัดแรง 5.0 มิลลิเมตร จำนวนเหล็กเสริมอัดแรง 8 เส้น
15	แบบภาคตัดขวางกลวง ประเภท 1 ขนาดความกว้างระบุ 1200 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 80 มิลลิเมตร ความยาวไม่เกิน 5000 มิลลิเมตร ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเสริมอัดแรง 4.0 มิลลิเมตร จำนวนเหล็กเสริมอัดแรง 8 เส้น
16	แบบภาคตัดขวางกลวง ประเภท 1 ขนาดความกว้างระบุ 1200 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 100 มิลลิเมตร ความยาวไม่เกิน 4500 มิลลิเมตร ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเสริมอัดแรง 4.0 มิลลิเมตร จำนวนเหล็กเสริมอัดแรง 8 เส้น



(นายอนุรักษ์ ชัยวิเชียร)

ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 2 กองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

วันที่ 17 ก.พ. 2564

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท คุยงฮวด อุตสาหกรรม จำกัด

ใบอนุญาตที่ 4438-1854/828

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
17	แบบภาคตัดขวางกลวง ประเภท 1 ขนาดความกว้างระบุ 1200 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 120 มิลลิเมตร ความยาวไม่เกิน 4500 มิลลิเมตร ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเสริมอัดแรง 4.0 มิลลิเมตร จำนวนเหล็กเสริมอัดแรง 8 เส้น
18	แบบภาคตัดขวางกลวง ประเภท 1 ขนาดความกว้างระบุ 1200 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 150 มิลลิเมตร ความยาวไม่เกิน 8000 มิลลิเมตร ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเสริมอัดแรง 9.5 มิลลิเมตร จำนวนเหล็กเสริมอัดแรง 8 เส้น
19	แบบภาคตัดขวางกลวง ประเภท 1 ขนาดความกว้างระบุ 1200 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 80 มิลลิเมตร ความยาวไม่เกิน 5500 มิลลิเมตร ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเสริมอัดแรง 4.0 มิลลิเมตร จำนวนเหล็กเสริมอัดแรง 10 เส้น
20	แบบภาคตัดขวางกลวง ประเภท 1 ขนาดความกว้างระบุ 1200 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 80 มิลลิเมตร ความยาวไม่เกิน 5750 มิลลิเมตร ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเสริมอัดแรง 5.0 มิลลิเมตร จำนวนเหล็กเสริมอัดแรง 10 เส้น
21	แบบภาคตัดขวางกลวง ประเภท 1 ขนาดความกว้างระบุ 1200 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 120 มิลลิเมตร ความยาวไม่เกิน 5000 มิลลิเมตร ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเสริมอัดแรง 4.0 มิลลิเมตร จำนวนเหล็กเสริมอัดแรง 10 เส้น
22	แบบภาคตัดขวางกลวง ประเภท 1 ขนาดความกว้างระบุ 1200 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 120 มิลลิเมตร ความยาวไม่เกิน 6000 มิลลิเมตร ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเสริมอัดแรง 5.0 มิลลิเมตร จำนวนเหล็กเสริมอัดแรง 10 เส้น
23	แบบภาคตัดขวางกลวง ประเภท 1 ขนาดความกว้างระบุ 1200 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 80 มิลลิเมตร ความยาวไม่เกิน 6000 มิลลิเมตร ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเสริมอัดแรง 5.0 มิลลิเมตร จำนวนเหล็กเสริมอัดแรง 12 เส้น
24	แบบภาคตัดขวางกลวง ประเภท 1 ขนาดความกว้างระบุ 1200 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 100 มิลลิเมตร ความยาวไม่เกิน 6000 มิลลิเมตร ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเสริมอัดแรง 5.0 มิลลิเมตร จำนวนเหล็กเสริมอัดแรง 12 เส้น



(นายอนุรักษ์ ชัยวิเชียร)

ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 2 กองควบคุมมาตรฐาน
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
วันที่ 17 ก.พ. 2564

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท คุยงฮวด อุตสาหกรรม จำกัด

ใบอนุญาตที่ 4438-1854/828

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
25	แบบภาคตัดขวางกลวง ประเภท 1 ขนาดความกว้างระบุ 1200 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 120 มิลลิเมตร ความยาวไม่เกิน 6000 มิลลิเมตร ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเสริมอัดแรง 5.0 มิลลิเมตร จำนวนเหล็กเสริมอัดแรง 12 เส้น
26	แบบภาคตัดขวางกลวง ประเภท 1 ขนาดความกว้างระบุ 1200 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 100 มิลลิเมตร ความยาวไม่เกิน 5500 มิลลิเมตร ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเสริมอัดแรง 4.0 มิลลิเมตร จำนวนเหล็กเสริมอัดแรง 12 เส้น  (นายอนุรักษ์ ชัยวิเชียร) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 2 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 17 ก.พ. 2564

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท คุย่งฮวด อุดรธานี จำกัด

ใบอนุญาตที่ 4438-1854/828

ครั้งที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสมพร โรจน์ดำรงการ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 17 ก.พ. 2564