

ใบอนุญาต

แบบ มอ. ๒
ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่..... 2386-13/975.....



ใบอนุญาต

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๖ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ยูเนี่ยน แอพพลาย จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร..... 0135553000423.....

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม..... กระจกไฮดรอลิกสำหรับอุตสาหกรรมทั่วไป.....

ที่ทำตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม..... กระจกไฮดรอลิกสำหรับอุตสาหกรรมทั่วไป.....

มาตรฐานเลขที่ มอก. 975-2538

ทำที่โรงงานชื่อ..... บริษัท ยูเนี่ยน แอพพลาย จำกัด.....

นิคมอุตสาหกรรม..... -.....

ตั้งอยู่เลขที่..... 19/18..... หมู่ที่..... 5..... ตรอก/ซอย..... -.....

ถนน..... -..... ตำบล/แขวง..... คลองสาม..... อำเภอ/เขต..... คลองหลวง.....

จังหวัด..... ปทุมธานี..... ทะเบียนโรงงานเลขที่..... จ 3 - 61 - 9/47 ปท.....

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่..... 22 ก.ค. 2563.....

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

คำเตือน

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการกำหนด

ใบแทน

ลำดับที่ ๒
หน้าที่ ๑

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ยูเนี่ยน แอปเพลย์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ 2386-13/975

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	สัญลักษณ์ CS 66 MT2 160C 140H 500A A U U
2	สัญลักษณ์ CS 66 MT2 160C 140H 800A A U U


(นางกมลวรรณ ฉ่ำเลิศวัฒน์)
ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
วันที่ 22 ก.ค. 2563

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ยูเนียน แอพพลาย จำกัด
ใบอนุญาตที่ 2386-13/975

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
3	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 63 X 210 N 200 A A S U
4	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 63 X 210 N 250 A A S U
5	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 63 X 210 N 320 A A S U
6	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 63 X 210 N 400 A A S U
7	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 63 X 210 N 500 A A S U
8	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 63 X 210 N 630 A A S U
9	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 63 X 210 N 800 A A S U
10	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 63 X 210 N 1000 A A S U
11	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 63 X 210 N 1250 A A S U
12	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 63 X 210 N 1600 A A S U
13	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 80 X 210 N 250 A A S U
14	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 80 X 210 N 320 A A S U
15	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 80 X 210 N 400 A A S U
16	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 80 X 210 N 500 A A S U
17	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 80 X 210 N 630 A A S U
18	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 80 X 210 N 800 A A S U

นพ
(นางมลวรรณ จำเลิศวัฒน์)
ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
วันที่ 20 พ.ค. 2563

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ยูเนี่ยน แอพพลาย จำกัด
ใบอนุญาตที่ 2386-13/975

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
19	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 80 X 210 N 1600 A A S U
20	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 80 A 210 N 1000 A A S U
21	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 80 A 210 N 1250 A A S U
22	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 80 A 210 N 1600 A A S U
23	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 100 B 210 N 200 A A S U
24	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 100 B 210 N 250 A A S U
25	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 100 B 210 N 320 A A S U
26	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 100 B 210 N 400 A A S U
27	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 100 B 210 N 500 A A S U
28	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 100 B 210 N 630 A A S U
29	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 100 B 210 N 800 A A S U
30	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 100 A 210 N 1000 A A S U
31	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 100 A 210 N 1250 A A S U
32	สัญลักษณ์ CW 1 2 MP3 100 A 210 N 1600 A A S U
33	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 80 A 210 B 800 A A E U
34	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 80 A 210 B 1000 A A E U


(นางมลวรรณ จำเลิศวัฒน์)
ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
วันที่ 20 พ.ค. 2563

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต.....บริษัท ยูเนี่ยน แอปเพลย์ จำกัด

ใบอนุญาตที่.....2386-13/975

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
35	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 80 A 210 B 1250 A A E U
36	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 80 X 210 B 250 A A E U
37	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 80 X 210 B 320 A A E U
38	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 80 X 210 B 400 A A E U
39	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 80 X 210 B 500 A A E U
40	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 80 X 210 B 630 A A E U
41	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 80 X 210 B 800 A A E U
42	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 80 X 210 B 1250 A A E U
43	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 100 A 210 B 1000 A A E U
44	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 100 A 210 B 1250 A A E U
45	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 100 B 210 B 200 A A E U
46	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 100 B 210 B 250 A A E U
47	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 100 B 210 B 320 A A E U
48	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 100 B 210 B 400 A A E U
49	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 100 B 210 B 500 A A E U
50	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 100 B 210 B 630 A A E U



(นางกมลวรรณ น้ําเลิศวัฒน์)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

วันที่ 20 พ.ค. 2563

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ยูเนี่ยน แอพพลาย จำกัด
ใบอนุญาตที่ 2386-13/975

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
51	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 100 B 210 B 800 A A E U
52	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 100 B 210 B 1000 A A E U
53	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 50 B 210 B 250 A A E U
54	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 50 B 210 B 320 A A E U
55	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 50 B 210 B 400 A A E U
56	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 50 B 210 B 500 A A E U
57	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 50 B 210 B 630 A A E U
58	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 50 B 210 B 1000 A A E U
59	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 50 X 210 B 500 A A E U
60	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 50 X 210 B 630 A A E U
61	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 50 X 210 B 800 A A E U
62	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 50 X 210 B 1000 A A E U
63	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 63 X 210 B 160 A A E U
64	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 63 X 210 B 200 A A E U
65	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 63 X 210 B 250 A A E U
66	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 63 X 210 B 320 A A E U


(นางมลวรรณ ฉ่ำเลิศวัฒน์)
ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
วันที่ 20 พ.ค. 2563

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ยูเนี่ยน แอพพลาย จำกัด
ใบอนุญาตที่ 2386-13/975

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
67	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 63 X 210 B 400 A A E U
68	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 63 X 210 B 500 A A E U
69	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 63 X 210 B 630 A A E U
70	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 63 X 210 B 800 A A E U
71	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 63 X 210 B 1000 A A E U
72	สัญลักษณ์ CW 6 6 MP3 63 X 210 B 1250 A A E U


(นางมลวรรณ ฉ่ำเลิศวัฒน์)
ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
วันที่ 20 พค 2563

ใบแทน

ลำดับที่ ๓
หน้าที่ ๑

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ยูเนี่ยน แอพพลาย จำกัด

ใบอนุญาตที่ 2386-13/975

ครั้งที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี <p style="text-align: center;">mmf (นางกมลวรรณ ฉ่ำเลิศวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 22 ก.ค. 2563</p>

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ยูเนี่ยน แอพพลาย จำกัด

ใบอนุญาตที่ 2386-13/975

ครั้งที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
2	<p>บริษัท เคยได้รับใบอนุญาตดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none">ใบอนุญาตที่..... (2) 1875-7/975 ออกให้ ณ วันที่..... 14 กุมภาพันธ์ 2549ใบอนุญาตที่..... (2) 1906-8/975 ออกให้ ณ วันที่..... 23 มิถุนายน 2549 และใบอนุญาตที่..... (2) 1928-10/975 ออกให้ ณ วันที่..... 11 กันยายน 2549 <p>- แจ้งเปลี่ยนแปลงชื่อผู้รับใบอนุญาต</p> <p>จาก ห้างหุ้นส่วนจำกัด ยูเนี่ยน แอพพลาย</p> <p>เป็น บริษัท ยูเนี่ยน แอพพลาย จำกัด</p> <p>- แจ้งการแปรสภาพ</p> <p>จาก ห้างหุ้นส่วนจำกัด ยูเนี่ยน แอพพลาย</p> <p>เป็น บริษัท ยูเนี่ยน แอพพลาย จำกัด</p> <p>- เปลี่ยนแปลงเลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร</p> <p>จาก 3012016814</p> <p>เป็น 0135553000423</p> <p>- เปลี่ยนแปลงชื่อโรงงานผู้ทำ</p> <p>จาก ห้างหุ้นส่วนจำกัด ยูเนี่ยน แอพพลาย</p> <p>เป็น บริษัท ยูเนี่ยน แอพพลาย จำกัด</p> <p>และให้ออกใบอนุญาตฉบับนี้ โดยยกเลิกใบอนุญาตฉบับเดิมข้างต้น</p> <p style="text-align: right;"> (นางกมลวรรณ จำเริญวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 20 พ.ค. 2563</p>

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ยูเนี่ยน แอพเพลย จำกัด

ใบอนุญาตที่ 2386-13/975

ครั้งที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
3	<p>ออกแทนใบอนุญาตที่ 2386-13/975 ลำดับที่ 1 ลำดับที่ 2 หน้าที่ 1 และลำดับที่ 3 หน้าที่ 1 ออกให้ ณ วันที่ 15 มีนาคม 2561</p> <p style="text-align: right;">กมล (นางกมลวรรณ จำเลิศวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 22 ก.ค. 2563</p>

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ยูเนี่ยน แอพเพลย์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ 2386-13/975

ครั้งที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
4	<p>เปลี่ยนแปลงเลขทะเบียนโรงงาน</p> <p>จาก จ 3 - 61 - 9/47 ปท</p> <p>เป็น 20130300925477</p> <p style="text-align: center;">นพป (นางกมลวรรณ จำเลิศวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 28 ก.ย. 2563</p>



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดเงื่อนไขให้ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๕ ทวิ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๘) พ.ศ. ๒๕๖๒ เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกบรรดาเงื่อนไขในการออกใบอนุญาตที่ออกไปก่อนเงื่อนไขฉบับนี้มีผลใช้บังคับ และกำหนดเงื่อนไขให้ผู้รับใบอนุญาต ตามมาตรา ๑๖ มาตรา ๒๐ มาตรา ๒๑ มาตรา ๒๔ และมาตรา ๒๕ ต้องปฏิบัติ ดังนี้

๑. วิธีการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมให้เป็นไปตามมาตรฐาน

๑.๑ ต้องมีวิธีควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตของผลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุญาต

๑.๒ ต้องแจ้งให้ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ทราบทุกครั้ง เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลใด ๆ ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อคุณภาพผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาต

๒. ต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาต ภายใน ๓๐ วัน นับแต่วันที่ ได้รับใบอนุญาต

๓. ต้องชำระค่าใช้จ่ายในการตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหรือการตรวจสอบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ภายใน ๑๕ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งจาก สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

๔. ต้องส่งรายงานเกี่ยวกับการประกอบกิจการต่อ เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตามแบบ หลักเกณฑ์ และระยะเวลาที่กำหนดในประกาศคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ลงวันที่ ๑๙ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๒ เรื่อง กำหนดแบบ หลักเกณฑ์ และระยะเวลาการส่งรายงานการประกอบกิจการของผู้รับใบอนุญาต พ.ศ. ๒๕๖๒

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้ เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๗ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดเงื่อนไขให้ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๕ ทวิ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๘) พ.ศ. ๒๕๖๒ เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกบรรดาเงื่อนไขในการออกใบอนุญาตที่ออกไป ก่อนเงื่อนไขฉบับนี้มีผลใช้บังคับ และกำหนดเงื่อนไขให้ผู้รับใบอนุญาต ตามมาตรา ๑๖ มาตรา ๒๐ มาตรา ๒๑ มาตรา ๒๔ และมาตรา ๒๕ ต้องปฏิบัติ ดังนี้

๑. วิธีการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมให้เป็นไปตามมาตรฐาน

๑.๑ ต้องมีวิธีควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตของผลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุญาต

๑.๒ ต้องแจ้งให้ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ทราบทุกครั้ง เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลใด ๆ ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อคุณภาพผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาต

๒. ต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาต ภายใน ๓๐ วัน นับแต่วันที่ ได้รับใบอนุญาต

๓. ต้องชำระค่าใช้จ่ายในการตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหรือการตรวจสอบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ภายใน ๑๕ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งจาก สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

๔. ต้องส่งรายงานเกี่ยวกับการประกอบกิจการต่อ เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตามแบบ หลักเกณฑ์ และระยะเวลาที่กำหนดในประกาศคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ลงวันที่ ๑๙ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๒ เรื่อง กำหนดแบบ หลักเกณฑ์ และระยะเวลาการส่งรายงานการประกอบกิจการของผู้รับใบอนุญาต พ.ศ. ๒๕๖๒

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้ เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๗ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม