

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 22-LB0094

(Certification No. 22-LB0094)



ชื่อห้องปฏิบัติการ

(Laboratory Name)

บริษัท โอกาวา เอเชีย จำกัด (โรงงาน 1)

(Ogawa Asia CO.,LTD. (Factory 1))

หมายเลขการรับรองที่

(Accreditation No.)

ทดสอบ 1175

(Testing 1175)

ฉบับที่ 01

(Issue No. 01)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 28 ธันวาคม พ.ศ. 2564

(Valid from 28 December B.E. 2564 (2021))

ถึงวันที่ 27 ธันวาคม พ.ศ. 2569

(Until 27 December B.E. 2569 (2026))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

ถาวร

(Permanent)

นอกสถานที่

(Site)

ชั่วคราว

(Temporary)

เคลื่อนที่

(Mobile)

หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
สาขาชิ้นส่วนยานยนต์ (Automotive parts field)  1. Plastic coated with copper nickel and chromium	- Thermal cycle test	- Toyota Engineering Standard : Electroplated chromium coatings for decoration : TSH 6504G Rev.7 Oct. 2007  - HES : General test methods for plating : D6001-04A Rev.3, Issue : 27 September 2004  - MMC&MFTBC Standard : Decorative chrome plating standard : MS 82-3702 Rev.6 Effective : Dec. 13, 2010  - Mazda Engineering Standard : General standard on parts (Plating) : MES CG 310H Date effective September 25, 2014  - Isuzu Engineering Standard : Nickel chromium plating on plastic parts : ISC-B11-008B Revised on Oct. 22, 2007

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 22-LB0094

(Certification No. 22-LB0094)



ฉบับที่ 01

(Issue No. 01)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 28 ธันวาคม พ.ศ. 2564

(Valid from 28 December B.E. 2564 (2021))

ถึงวันที่ 27 ธันวาคม พ.ศ. 2569

(Until 27 December B.E. 2569 (2026))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

ถาวร

(Permanent)

นอกสถานที่

(Site)

ชั่วคราว

(Temporary)

เคลื่อนที่

(Mobile)

หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
สาขาชิ้นส่วนยานยนต์ (Automotive parts field)  1. Plastic coated with copper nickel and chromium (cont.)	- Thermal cycle test          - Thickness Test	- Ford Engineering Performance Specification : Electroplating, Bright or low gloss decorative finish over ABS-Exterior, Low temperature applications : WSS- M1P83-D2 Rev.2, 29 October 2008  - Engineering Material Specification : Decorative chrome electroplated part performance requirements, ABS or PC/ABS substrates, General exterior use : WSS-M1P83-E2, 20 Dec 2016  - Ford Engineering Performance Specification : Electroplating, Bright or low gloss decorative finish over ABS-Exterior, Low temperature applications : WSS-M1P83-D2 Rev.2, 29 October 2008

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 22-LB0094

(Certification No. 22-LB0094)



ฉบับที่ 01

(Issue No. 01)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 28 ธันวาคม พ.ศ. 2564

(Valid from 28 December B.E. 2564 (2021))

ถึงวันที่ 27 ธันวาคม พ.ศ. 2569

(Until 27 December B.E. 2569 (2026))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

ถาวร

(Permanent)

นอกสถานที่

(Site)

ชั่วคราว

(Temporary)

เคลื่อนที่

(Mobile)

หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
สาขาชิ้นส่วนยานยนต์ (Automotive parts field)  1. Plastic coated with copper nickel and chromium (cont.)	- Corrodkote test	- JIS H 8502 : 1999  - Toyota Engineering Standard : Test method for coated film properties : TSH6102G (Established) Feb.2019  - Toyota Engineering Standard : Electroplated chromium coatings for decoration : TSH 6504G Rev.7 Oct. 2007  - Toyota Engineering Standard : Electroplated chromium coatings for decoration : TSH 6504G Rev.10 Aug. 2019  - MMC&MFTBC Standard : Decorative chrome plating standard : MS 82-3702 Rev.6 Effective : Dec. 13, 2010  - Isuzu Engineering Standard : Corrosion resistance test for plated parts : ISC-E00-005A Revised on Nov. 28, 2000

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 22-LB0094

(Certification No. 22-LB0094)



ฉบับที่ 01

(Issue No. 01)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 28 ธันวาคม พ.ศ. 2564

(Valid from 28 December B.E. 2564 (2021))

ถึงวันที่ 27 ธันวาคม พ.ศ. 2569

(Until 27 December B.E. 2569 (2026))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

ถาวร

(Permanent)

นอกสถานที่

(Site)

ชั่วคราว

(Temporary)

เคลื่อนที่

(Mobile)

หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
สาขาชิ้นส่วนยานยนต์ (Automotive parts field)  1. Plastic coated with copper nickel and chromium (cont.)	- CASS test	- JIS H 8502 : 1999 - ASTM B368-09 - Toyota Engineering Standard : Test method for coated film properties : TSH6102G (Established) Feb.2019 - Toyota Engineering Standard : Electroplated chromium coatings for decoration : TSH 6504G Rev.7 Oct. 2007 - Toyota Engineering Standard : Electroplated chromium coatings for decoration : TSH 6504G Rev.10 Aug. 2019 - HES : Electroplating (For corrosion prevention, Rust prevention and decoration) : D 2003-05 Rev.6, Issue: 05/10/04 - MMC&MFTBC Standard : Decorative chrome plating standard : MS 82-3702 Rev.6 Effective : Dec. 13, 2010

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 22-LB0094

(Certification No. 22-LB0094)



ฉบับที่ 01

(Issue No. 01)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 28 ธันวาคม พ.ศ. 2564

(Valid from 28 December B.E. 2564 (2021))

ถึงวันที่ 27 ธันวาคม พ.ศ. 2569

(Until 27 December B.E. 2569 (2026))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

ถาวร

(Permanent)

นอกสถานที่

(Site)

ชั่วคราว

(Temporary)

เคลื่อนที่

(Mobile)

หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
สาขาชิ้นส่วนยานยนต์ (Automotive parts field)  1. Plastic coated with copper nickel and chromium (cont.)	- CASS test (cont.)	- Isuzu Engineering Standard : Corrosion resistance test for plated parts : ISC-E00-005A Revised on Nov. 28, 2000  - Mazda Engineering Standard: General standard on parts (Plating) : MES CG 310H Date effective September 25, 2014  - Nissan Engineering Standard : Methods of CASS testing : NES M0138 [2009-N]  - Ford Engineering Performance Specification : Electroplating, Bright or low gloss decorative finish over ABS-Exterior, Low temperature application : WSS- M1P83-D2 Rev.2, 29 October 2008  - Engineering Material Specification : Decorative chrome electroplated part performance requirements, ABS or PC/ABS substrates, General exterior use : WSS-M1P83-E2, 20 Dec 2016