

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 22-LB0151

(Certification no. 22-LB0151)



ชื่อห้องปฏิบัติการ

(Laboratory Name)

บริษัท ยามาเซน (ประเทศไทย) จำกัด

(Yamazzen (Thailand) Co., Ltd)

หมายเลขการรับรองที่

(Accreditation No.)

สอบเทียบ 0264

(Calibration 0264)

ฉบับที่ 01

(Issue No. 01)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 30 เมษายน พ.ศ. 2565

(Valid from) (30th April B.E. 2565 (2022))

ถึงวันที่ 29 เมษายน พ.ศ. 2570

(Until) (29th April B.E. 2570 (2027))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

ถาวร

(Permanent)

นอกสถานที่

(Site)

ชั่วคราว

(Temporary)

เคลื่อนที่

(Mobile)

หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการสอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
1. มิติ (1. Dimension)	Vernier, Dial and Digital caliper		In-house method : WI-D1-001 based on JIS B 7507 : 1993
	External measurement		
	0 mm to 300 mm	14 µm	
	> 300 mm to 600 mm	16 µm	
	Internal Measurement		
	20 mm to 300 mm	14 µm	
	> 300 mm to 600 mm	16 µm	
	Depth Measurement		
	0 mm to 300 mm	15 µm	
	Micrometer Caliper for External Measurement		
0 mm to 25 mm	1.4 µm		
> 25 mm to 50 mm	1.6 µm		
> 50 mm to 75 mm	1.7 µm		
> 75 mm to 100 mm	2.0 µm		
> 100 mm to 125 mm	2.2 µm		
> 125 mm to 150 mm	2.5 µm		

* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %
และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)
(* Expressed as an uncertainty (±) providing a level of confidence of approximately 95%
and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

(Ministry of Industry, Thai Industrial Standards Institute)

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 22-LB0151

(Certification no. 22-LB0151)



ฉบับที่ 01

(Issue No. 01)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 30 เมษายน พ.ศ. 2565

(Valid from) (30th April B.E. 2565 (2022))

ถึงวันที่ 29 เมษายน พ.ศ. 2570

(Until) (29th April B.E. 2570 (2027))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

ถาวร

(Permanent)

นอกสถานที่

(Site)

ชั่วคราว

(Temporary)

เคลื่อนที่

(Mobile)

หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
1. มิติ (ต่อ) (1. Dimension (Cont.))	Dial Test Indicator 0 mm to 0.14 mm > 0.14 mm to 0.6 mm > 0.6 mm to 1.6 mm Dial Gauge 0 mm to 5 mm > 5 mm to 10 mm Vernier, Dial, and Digital Height Gauge 0 mm to 300 mm > 300 mm to 600 mm	1.3 μ m 2.4 μ m 12 μ m 1.6 μ m 13 μ m 15 μ m 16 μ m	In-house method : WI-D1-003 based on JIS B 7533 : 1990 In-house method : WI-D1-004 based on JIS B 7503 : 1997 In-house method : WI-D1-005 based on JIS B 7517 : 1993

* ค่าความไม่แน่นอน (\pm) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty (\pm) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 22-LB0151

(Certification no. 22-LB0151)



ฉบับที่ 01

(Issue No. 01)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 30 เมษายน พ.ศ. 2565

(Valid from) (30th April B.E. 2565 (2022))

ถึงวันที่ 29 เมษายน พ.ศ. 2570

(Until) (29th April B.E. 2570 (2027))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

ถาวร

(Permanent)

นอกสถานที่

(Site)

ชั่วคราว

(Temporary)

เคลื่อนที่

(Mobile)

หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
1. มิติ (ต่อ) (1. Dimension (Cont.))	Surface roughness Measuring Range Detector Z-axis up to 800 µm X-axis up to 100 mm Ra Rz Rsm	$\sqrt{0.39^2 + (0.015 Z_m)^2}$ (Z_m : being the measured value in mm) $\sqrt{0.56^2 + (0.075 Z_m)^2}$ (Z_m : being the measured value in mm) $\sqrt{0.75^2 + (0.0041 X_m)^2}$ (Z_m : being the measured value in mm)	In-house method : WI-D1-006 based on ISO 12179 : 2000
* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 % และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03) (* Expressed as an uncertainty (±) providing a level of confidence of approximately 95% and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))			