

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 21-LB0013

(Certification no. 21-LB0013)



ชื่อห้องปฏิบัติการ บริษัท ฮอลลีวูด อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
 (Laboratory Name) (Hollywood International Ltd.)
 หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ 0227
 (Accreditation No.) (Calibration 0227)
 ฉบับที่ 01 ออกให้ตั้งแต่วันที่ 12 กรกฎาคม 2564 ถึงวันที่ 12 สิงหาคม 2566
 (Issue No.) (Valid from) (12th July 2564 (2021)) (Until) (12th August 2566 (2023))
 สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่ หลายสถานที่
 (Laboratory status) (Permanent) (Site) (Temporary) (Mobile) (Multisite)

สาขาการสอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
1. มิติ (1. Dimension)	Profile projector Measuring accuracy of each axis X, Y axis 0 mm to 100 mm > 100 mm to 250 mm Measuring microscope Measuring accuracy of each axis X, Y axis 0 mm to 100 mm > 100 mm to 300 mm Z axis 0 mm to 200 mm	2.0 µm 3.0 µm 2.0 µm 3.0 µm 3.0 µm	In-house method : WI-001 based on JIS B 7184-1999 In-house method : WI-002 based on JIS B 7153-1995

* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty (±) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 21-LB0013

(Certification no. 21-LB0013)



ฉบับที่ 01

(Issue No.)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 12 กรกฎาคม 2564

(Valid from)

(12th July 2564 (2021))

ถึงวันที่ 12 สิงหาคม 2566

(Until)

(12th August 2566 (2023))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

ถาวร

(Permanent)

นอกสถานที่

(Site)

ชั่วคราว

(Temporary)

เคลื่อนที่

(Mobile)

หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
1. มิติ (ต่อ) (1. Dimension (cont.))	Coordinate measuring machine equipped with imaging probing system Measuring volume (mm ³) : XYZ up to (1 000 x 800 x 45) X/Y unidirectional length measurement error, E_{UX} , E_{UY} XY unidirectional length measurement error, E_{UXY} Z unidirectional length measurement error, E_{UZ}	$(\sqrt{0.36^2 + (9.18 \times 10^{-4} \times L)^2})$ μm $(\sqrt{0.46^2 + (9.18 \times 10^{-4} \times L)^2})$ μm $(\sqrt{0.41^2 + (5.22 \times 10^{-3} \times L)^2})$ μm	ISO 10360-7 : 2011 clause 5.3.2 Length measurement error based on the component approach L = length in mm
2. ความแข็ง (2. Hardness)	Rockwell hardness testing machine Scale A 20 to 95 HRA Scale B 10 to 100 HRBW Scale C 10 to 70 HRC	0.60 HRA 0.50 HRBW 0.50 HRC	ISO 6508-2 : 2015 clause 5, Indirect verification

* ค่าความไม่แน่นอน (\pm) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty (\pm) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 21-LB0013

(Certification no. 21-LB0013)



ฉบับที่ 01

(Issue No.)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 12 กรกฎาคม 2564

(Valid from) (12th July 2564 (2021))

ถึงวันที่ 12 สิงหาคม 2566

(Until) (12th August 2566 (2023))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

ถาวร

(Permanent)

นอกสถานที่

(Site)

ชั่วคราว

(Temporary)

เคลื่อนที่

(Mobile)

หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
2. ความแข็ง (ต่อ) (2. Hardness (cont.))	Vickers hardness testing machine Scale 0.3 < 250 HV 400 HV to 600 HV > 700 HV Scale 1.0 < 250 HV 400 HV to 600 HV > 700 HV	3.9 % of HV 5.0 % of HV 6.0 % of HV 2.3 % of HV 3.1 % of HV 3.6 % of HV	ISO 6507-2 : 2018 clause 6, indirect verification

* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty (±) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term “CMCs” has been expressed in the technical document (TLA-03))