

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 21-LB0040

(Certification no. 21-LB0040)



ชื่อห้องปฏิบัติการ

(Laboratory Name)

บริษัท เอสอาร์เอส แคลิเบรชั่น เซ็นเตอร์ จำกัด

(SRS Calibration Center Company Limited)

หมายเลขการรับรองที่

(Accreditation No.)

สอบเทียบ 0248

(Calibration 0248)

ฉบับที่ 01

(Issue No.)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 2 กันยายน 2564

(Valid from) (2 Sep 2564 (2021))

ถึงวันที่ 6 พฤษภาคม 2569

(Until) (6 May 2569 (2026))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

ถาวร

(Permanent)

นอกสถานที่

(Site)

ชั่วคราว

(Temporary)

เคลื่อนที่

(Mobile)

หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
มิติ (Dimension)	Thickness gauge 0 mm to 10 mm	3.0 μ m	In-house method : CP - 01 by direct measurement with gauge block
	Vernier, dial and digital caliper for external measurement 0 mm to 200 mm > 200 mm to 300 mm	14 μ m 16 μ m	JIS B 7507 : 2016
	Micrometer caliper for external measurement 0 mm to 25 mm	0.9 μ m	JIS B 7502 : 1994
	Can seam micrometer 0 mm to 13 mm	3.0 μ m	In-house method : CP - 06 by direct measurement with gauge block

* ค่าความไม่แน่นอน (\pm) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty (\pm) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

(Ministry of Industry, Thai Industrial Standards Institute)

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 21-LB0040

(Certification no. 21-LB0040)



ฉบับที่ 01

(Issue No.)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 2 กันยายน 2564

(Valid from) (2 Sep 2564 (2021))

ถึงวันที่ 6 พฤษภาคม 2569

(Until) (6 May 2569 (2026))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

ถาวร

(Permanent)

นอกสถานที่

(Site)

ชั่วคราว

(Temporary)

เคลื่อนที่

(Mobile)

หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
มิติ (ต่อ) (Dimension (Cont.))	Dial gauge 0 mm to 10 mm	4.2 μ m	JIS B 7503 : 1997
	Dial test indicator 0 mm to 1 mm	3.7 μ m	JIS B 7533 : 1990

* ค่าความไม่แน่นอน (\pm) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty (\pm) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))